

THERMOFIX PRO

CEMENTNI LEPAK ZA LEPLJENJE TERMOIZOLACIONIH PLOČA / CEMENT-BASED ADHESIVE FOR BONDING THERMAL INSULATION BOARDS / ЦЕМЕНТНЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ ПРИКЛЕИВАНИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ПЛИТ

www.tritonex.rs

office@tritonex.rs / Srete Mladenovića 2,
Kragujevac Serbia
@tritonexkg



RS

OSOBINE I NAMENA: Cementni lepak za lepljenje termoizolacionih ploča na mineralnim površinama spolja i unutra. Pruža dobru prionjivost na cementni malter, krečno-cementni malter, beton, betonske blokove, ciglu, giter blok, gips-karton.

- **DOBRA PRIONJIVOST NA CEMENTNI MALTER, KREČNO-CEMENTNI MALTER, BETON, BETONSKE BLOKOVE, CIGLU, GITER BLOK GIPS-KARTON.**
- **ZA UNUTRAŠNJE I SPOLJAŠNJE LEPLJENJE**
- **LAKO NANOŠENJE**
- **ZA SLOJEVE DEBLJINE DO 10MM**

INFORMACIJE O PROIZVODU:

PRIPREMA PODLOGE:

Podloga mora biti kompaktna, čvrsta, bez slabo vezanih delova i odgovarajuće starosti, predhodno moraju biti fizički uklonjeni svi premazi. Podloga, takođe, ne sme biti prekrivena razdvajajućim slojevima kao što su bitumen, masti i ulja. Pre lepljenja na jako upojne podloge, obavezno pripremiti površinu prajmerom.

PRIPREMA LEPKA:

ThermoFix Pro pomešati sa vodom do potrebne gustine sa 5,0-6,0 l vode mikserom na max. 500 o/min. dok se ne dobije homogena pasta bez grudvica. Ponovno izmešati nakon 10 min.

NANOŠENJE LEPKA:

Lepak ThermoFix Pro nanositi isključivo na poledinu termoizolacione ploče. U slučaju ravnih površina adekvatnom nazubljenom gletericom, po čitavoj površini termoizolacione ploče tako da debljina lepka bude max. 10mm, u slučaju neravnih površina tačkastim nanošenjem materijala - naneti materijal u vidu trake širine minimum 8cm po obodu ploče i po sredini u obliku nekoliko pogača prečnika minimum 10 cm. Minimalna pokrivenost ploče materijalom nakon ugradnje mora biti 50%.

LEPLJENJE TERMOIZOLACIONIH PLOČA:

Pripremljena ploča se lagano prisanja a zatim jakim pritiskom utiskuje na podlogu. Ploče se postavljaju smaknuto u odnosu na prethodni red i bez zazora između ploča. Na uglovima objekata potrebno je izvršiti naizmenično prepuštanje ploča, a na otvorima u fasadi usecanje ploča.

MEHANIČKO OJAČANJE - TIPLOVANJE:

moгуće 48-72 sata nakon lepljenja. Potrebno je postaviti minimum 6 tiplova/1m². Dužina tipla treba da bude tolika da barem 30mm prodre u podlogu.

ARMIRANJE I GLETOVANJE:

moгуći odmah nakon tiplovanja, bez tiplovanja nakon 24 sata od lepljenja.

SKLADIŠTENJE:

Čuvati na suvom i hladnom mestu u originalnoj fabričkoj zatvorenoj ambalaži.

ROK TRAJANJA:

12 meseci od datuma proizvodnje otštampanog na vreći.

TEHNIČKI PODACI:

Mešanje sa vodom: 5,0-6,0 l/25 Kg.

Optimalna temperatura primene: + 5°C do + 30°C,

Potrošnja: ≈ 5,0 kg/m². Vreme upotrebljivosti: ≈ 2h.

Otvoreno vreme: ≤ 20 min

ENG

PROPERTIES AND PURPOSE: Cement-based adhesive for bonding thermal insulation boards to mineral substrates, for interior and exterior applications. Provides good adhesion to cement render, lime-cement render, concrete, concrete blocks, brick, hollow clay blocks and gypsum plasterboards.

- **GOOD ADHESION TO CEMENT RENDER, LIME-CEMENT RENDER, CONCRETE, CONCRETE BLOCKS, BRICK, HOLLOW CLAY BLOCKS AND GYPSUM PLASTERBOARDS**
- **FOR INTERIOR AND EXTERIOR BONDING**
- **EASY APPLICATION**
- **FOR LAYER THICKNESSES UP TO 10 MM**



Tehnički podaci dati su u cilju postizanja optimalnih rezultata primenom proizvoda proizvođača Tritonex d.o.o. Kragujevac na osnovu dosadašnjih iskustva i ispitivanja u sertifikovanoj laboratoriji. Savetujemo kupcu da obavezno izvrši prethodno testiranje uzoraka za svoje potrebe. Proizvođač zadržava pravo na eventualne izmene. Za sve dodatne informacije obratite se našoj tehničkoj službi. / Технические данные предоставлены с целью достижения оптимальных результатов при использовании продукции, производимой компанией Tritonex d.o.o. Кragујевац на основании предыдущего опыта и испытаний в сертифицированной лаборатории. Мы рекомендуем покупателю провести предварительное тестирование образцов для своих нужд. Производитель оставляет за собой право вносить любые изменения. За дополнительной информацией обращайтесь в нашу техническую службу. / Technical data are provided in order to achieve optimal results using products manufactured by Tritonex d.o.o. Kragujevac based on previous experience and testing in a certified laboratory. We advise the customer to carry out preliminary testing of samples for his needs. The manufacturer reserves the right to make any changes. For any additional information, please contact our technical service.

PRODUCT INFORMATION:

SUBSTRATE PREPARATION:

The substrate must be compact, solid, free from loose or poorly bonded parts and sufficiently cured. All existing coatings must be physically removed beforehand. The substrate must also be free from separating layers such as bitumen, grease and oil. Before bonding to highly absorbent substrates, the surface must be treated with an appropriate primer.

ADHESIVE PREPARATION:

Mix ThermoFix Pro with 5.0–6.0 l of water to the required consistency using a mixer at a maximum speed of 500 rpm until a homogeneous, lump-free paste is obtained. Allow to stand for 10 minutes, then mix again.

ADHESIVE APPLICATION:

ThermoFix Pro adhesive must be applied exclusively to the back of the thermal insulation board. On even substrates, apply the adhesive over the entire surface of the thermal insulation board using an appropriate notched trowel, ensuring that the adhesive layer does not exceed 10 mm in thickness.

On uneven substrates, apply the adhesive using the perimeter-and-point method: apply a strip of adhesive at least 8 cm wide around the perimeter of the board and several adhesive dabs with a minimum diameter of 10 cm in the central area. After installation, the adhesive must cover at least 50% of the board surface.

BONDING THERMAL INSULATION BOARDS:

Position the prepared board lightly against the substrate and then press it firmly into place. Boards must be installed with staggered vertical joints in relation to the previous row and without gaps between adjacent boards. At building corners, the boards must be installed with alternating overlaps. Around façade openings, the boards must be appropriately cut to fit.

MECHANICAL FIXING – DOWELS:

Mechanical fixing with dowels is possible 48–72 hours after bonding. A minimum of 6 dowels/m² must be installed. The dowel length must be sufficient to ensure an anchoring depth of at least 30 mm into the substrate.

REINFORCEMENT AND SKIM COATING:

Reinforcement and skim coating may be carried out immediately after mechanical fixing with dowels. If dowels are not used, these operations may be carried out 24 hours after bonding.

STORAGE:

Store in a cool, dry place in the original, factory-sealed packaging.

SHELF LIFE:

12 months from the date of manufacture printed on the bag.

TECHNICAL DATA:

Mixing ratio with water: 5.0–6.0 l / 25 kg

Optimal application temperature: +5°C to +30°C

Consumption: ≈ 5.0 kg/m²

Pot life: ≈ 2 h

Open time: ≤ 20 min

RUS

СВОЙСТВА И НАЗНАЧЕНИЕ:

Цементный клей для приклеивания теплоизоляционных плит к минеральным основаниям, для внутренних и наружных работ. Обеспечивает хорошую адгезию к цементной штукатурке, известково-цементной штукатурке, бетону, бетонным блокам, кирпичу, пустотелым керамическим блокам и гипсокартону.

• **ХОРОШАЯ АДГЕЗИЯ К ЦЕМЕНТНОЙ ШТУКАТУРКЕ, ИЗВЕСТКОВО-ЦЕМЕНТНОЙ ШТУКАТУРКЕ, БЕТОНУ, БЕТОННЫМ БЛОКАМ, КИРПИЧУ, ПУСТОТЕЛЫМ КЕРАМИЧЕСКИМ БЛОКАМ И ГИПСОКАРТОНУ**

• **ДЛЯ ВНУТРЕННИХ И НАРУЖНЫХ РАБОТ**

• **ЛЁГКОЕ НАНЕСЕНИЕ**

• **ДЛЯ СЛОЁВ ТОЛЩИНОЙ ДО 10 ММ**

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ:

Основание должно быть плотным, прочным, без слабо связанных и отслаивающихся частей и иметь соответствующий срок выдержки. Все имеющиеся покрытия должны быть предварительно удалены механическим способом. На основании также не должно быть разделительных слоёв, таких как битум, жиры и масла. Перед приклеиванием на сильно впитывающие основания поверхность необходимо обработать соответствующей грунтовкой.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЯ:

Смешать ThermoFix Pro с 5,0–6,0 л воды до получения необходимой консистенции с помощью миксера при максимальной скорости 500 об/мин до образования однородной пасты без комков. Через 10 минут повторно перемешать.

НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ:

Клей ThermoFix Pro наносить исключительно на обратную сторону теплоизоляционной плиты. На ровных основаниях клей наносится подходящим зубчатым шпателем по всей поверхности теплоизоляционной плиты таким образом, чтобы толщина клеевого слоя не превышала 10 мм.

На неровных основаниях применяется контурно-точечный метод: по периметру плиты наносится полоса клея шириной не менее 8 см, а в центральной части — несколько клеевых маяков диаметром не менее 10 см. После установки клей должен покрывать не менее 50% поверхности плиты.

ПРИКЛЕИВАНИЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ПЛИТ:

Подготовленную плиту слегка прикладывают к основанию, после чего плотно прижимают. Плиты устанавливаются со смещением вертикальных швов относительно предыдущего ряда и без зазоров между соседними плитами. На углах здания необходимо выполнять поочерёдную перевязку плит, а в местах фасадных проёмов — соответствующую подрезку плит.

МЕХАНИЧЕСКОЕ КРЕПЛЕНИЕ – ДЮБЕЛИ:

Механическое крепление дюбелями возможно через 48–72 часа после приклеивания. Необходимо устанавливать минимум 6 дюбелей/м². Длина дюбеля должна обеспечивать глубину анкеровки в основание не менее 30 мм.

АРМИРОВАНИЕ И ШПАКЛЕВАНИЕ:

Армирование и шпаклевание можно выполнять сразу после установки дюбелей. Если дюбели не используются, работы можно выполнять через 24 часа после приклеивания.

ХРАНЕНИЕ:

Хранить в сухом и прохладном месте в оригинальной герметично закрытой заводской упаковке.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты производства, указанной на мешке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Количество воды для смешивания: 5,0–6,0 л / 25 кг

Оптимальная температура применения: от +5°C до +30°C

Расход: ≈ 5,0 кг/м²

Время жизнеспособности раствора: ≈ 2 ч

Открытое время: ≤ 20 мин